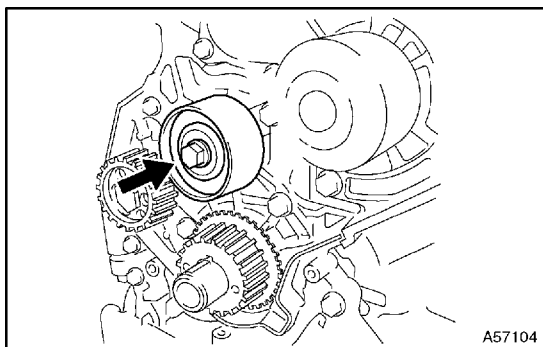


МАСЛЯНЫЙ НАСОС В СБОРЕ (1CD-FTV)

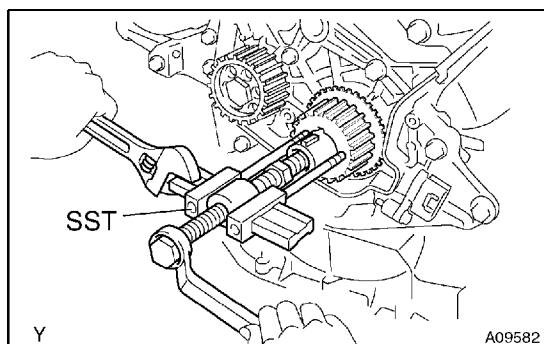
170LJ-01

ЗАМЕНА

1. СЛИТЬ МОТОРНОЕ МАСЛО (см. стр. 17-18)
2. ОТСОЕДИНИТЬ ОТРИЦАТЕЛЬНУЮ КЛЕММУ ОТ ВЫВОДА АККУМУЛЯТОРНОЙ БАТАРЕИ
3. СНЯТЬ ВЕРХНИЙ КОЖУХ РАДИАТОРА (см. стр. 14-85)
4. СНЯТЬ ПЕРЕДНЕЕ ПРАВОЕ КОЛЕСО
5. СНЯТЬ НИЖНИЙ ЩИТОК ДВИГАТЕЛЯ № 1 (см. стр. 14-85)
6. СНЯТЬ НИЖНИЙ ПРАВЫЙ ЩИТОК ДВИГАТЕЛЯ (см. стр. 14-85)
7. СНЯТЬ НИЖНИЙ ЩИТОК ДВИГАТЕЛЯ № 1 (см. стр. 14-85)
8. СНЯТЬ ЭЛЕКТРОННЫЙ БЛОК ПРИВОДА (ЭБП) ФОРСУНОК (см. стр. 14-105)
9. СНЯТЬ КЛИНОВОЙ РЕМЕНЬ № 1 (ПРИВОДА КОМПРЕССОРА КОНДИЦИОНЕРА ОТ ШКИВА КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА) (см. стр. 14-84)
10. СНЯТЬ КЛИНОВОЙ РЕМЕНЬ ГЕНЕРАТОРА (см. стр. 14-84)
11. СНЯТЬ КРОНШТЕЙН ОПОРНОГО РОЛИКА НАСОСА ГИДРОУСИЛИТЕЛЯ РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ (см. стр. 14-131)
12. СНЯТЬ ПРАВУЮ ПОДУШКУ ОПОРЫ ДВИГАТЕЛЯ (см. стр. 14-131)
13. СНЯТЬ ШКИВ КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА (см. стр. 14-131)
SST 09213-54015 (09213-70020), 09330-00021, 09950-50013 (09951-05010, 09952-05010, 09953-05020, 09954-05031)
14. СНЯТЬ ОПОРНЫЙ РОЛИК В СБОРЕ (см. стр. 14-131)
15. ОТСОЕДИНИТЬ ЖГУТ ПРОВОДОВ ДВИГАТЕЛЯ (см. стр. 14-131)
16. СНЯТЬ КРЫШКУ № 2 РЕМЕННОГО ПРИВОДА ГРМ (см. стр. 14-131)
17. СНЯТЬ КРЫШКУ № 1 РЕМЕННОГО ПРИВОДА ГРМ (см. стр. 14-131)
18. СНЯТЬ ОПОРНЫЙ РОЛИК РЕМЕННОГО ПРИВОДА ГРМ
19. СНЯТЬ КРОНШТЕЙН ОПОРЫ ПОПЕРЕЧНО РАСПОЛОЖЕННОГО ДВИГАТЕЛЯ (см. стр. 14-131)
20. УСТАНОВИТЬ ПОРШЕНЬ ЦИЛИНДРА № 1 В ВМТ ТАКТА СЖАТИЯ (см. стр. 14-131)
21. СНЯТЬ ПЛАСТИНУ КРЫШКИ ЦЕПНОГО ПРИВОДА ГРМ (см. стр. 14-131)
22. СНЯТЬ РЕМЕННОЙ ПРИВОД ГРМ (см. стр. 14-131)



23. СНЯТЬ ОПОРНЫЙ РОЛИК РЕМЕННОГО ПРИВОДА ГРМ № 2

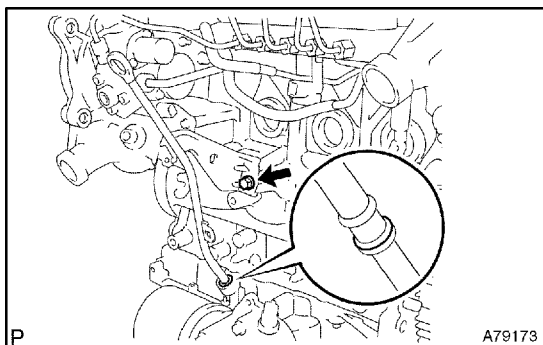


24. СНЯТЬ С КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА ШЕСТЕРНЮ ПРИВОДА ГАЗОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО МЕХАНИЗМА

- (а) Если шестерню привода газораспределительного механизма не удастся снять с коленчатого вала руками, воспользоваться специальным инструментом SST.

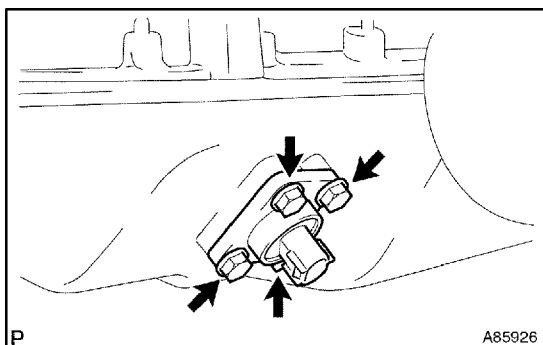
SST 09950-50013 (09951-05010, 09952-05010, 09953-05010, 09953-05020, 09954-05021)

25. СНЯТЬ ПЕРЕДНЮЮ ЧАСТЬ ВЫХЛОПНОЙ ТРУБЫ (см. стр. 15-7)
26. СНЯТЬ ТЕПЛОЗАЩИТНЫЙ ЭКРАН № 2 ТУРБОНАГНЕТАТЕЛЯ (см. стр. 13-10)
27. СНЯТЬ ТЕПЛОЗАЩИТНЫЙ ЭКРАН № 1 ТУРБОНАГНЕТАТЕЛЯ (см. стр. 13-10)
28. СНЯТЬ КРОНШТЕЙН КОЛЛЕКТОРА № 2 (см. стр. 13-10)
29. СНЯТЬ КРОНШТЕЙН КОЛЛЕКТОРА (см. стр. 13-10)
30. СНЯТЬ КАТАЛИТИЧЕСКИЙ НЕЙТРАЛИЗАТОР, ВСТРОЕННЫЙ В ВЫПУСКНОЙ КОЛЛЕКТОР (см. стр. 13-10)
31. СНЯТЬ ГЕНЕРАТОР В СБОРЕ (см. стр. 19-21)
32. СНЯТЬ ОПОРНЫЙ РОЛИК РЕМЕННОГО ПРИВОДА ГРМ № 1 (см. стр. 16-25)
33. СНЯТЬ НАТЯЖИТЕЛЬ ПОЛИКЛИНОВОГО РЕМНЯ В СБОРЕ (см. стр. 14-105)



34. СНЯТЬ ТРУБКУ МАСЛОИЗМЕРИТЕЛЬНОГО ЩУПА

- (a) Вывернуть болт крепления трубки маслоизмерительного щупа к блоку цилиндров.
- (b) Снять трубку маслоизмерительного щупа вместе со щупом с поддона картера № 1.
- (c) Снять с трубки маслоизмерительного щупа уплотнительное кольцо.

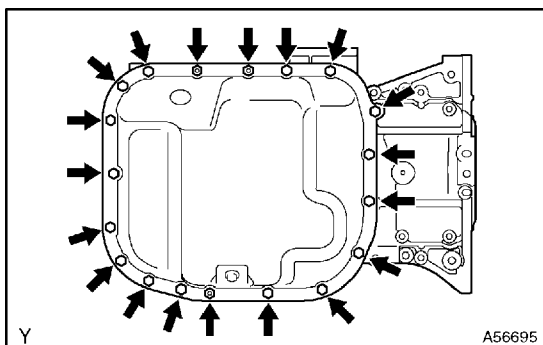


35. СНЯТЬ ДАТЧИК УРОВНЯ МОТОРНОГО МАСЛА

- (a) Вывернуть 4 болта и снять датчик уровня моторного масла.

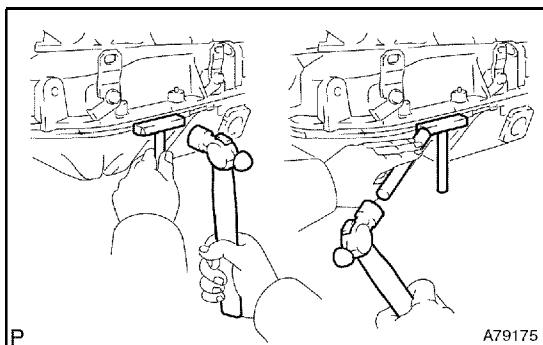
ПРИМЕЧАНИЕ:

Следует соблюдать осторожность, чтобы не уронить датчик уровня моторного масла.



36. СНЯТЬ ПОДДОН КАРТЕРА № 2

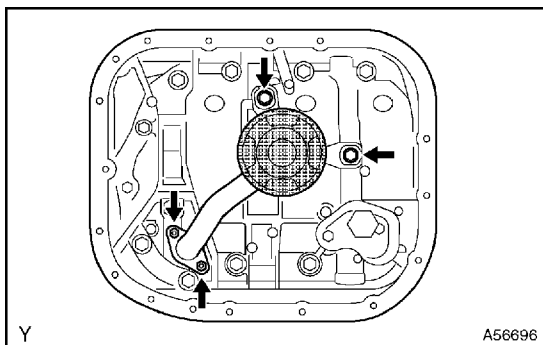
- (a) Вывернуть 16 болтов и отвернуть 3 гайки.



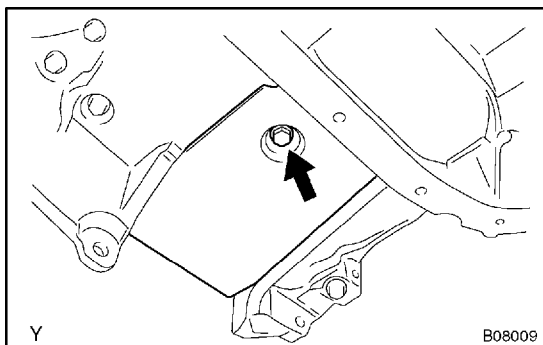
- (b) Вставить лезвие специального инструмента SST между поддоном картера № 1 и поддоном картера № 2, срезать герметик и снять поддон картера № 2.
SST 09032-00100

ПРИМЕЧАНИЕ:

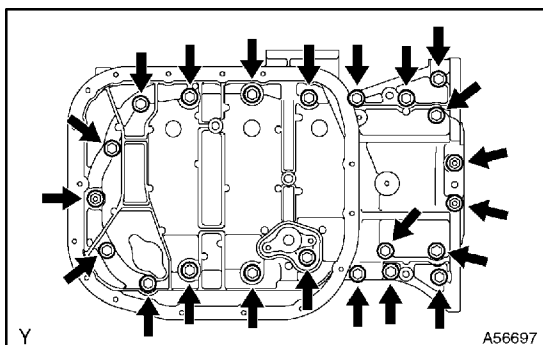
Соблюдать осторожность, чтобы не повредить фланцы поддона картера № 1 и № 2.

**37. СНЯТЬ СЕТЧАТЫЙ МАСЛЯНЫЙ ФИЛЬТР**

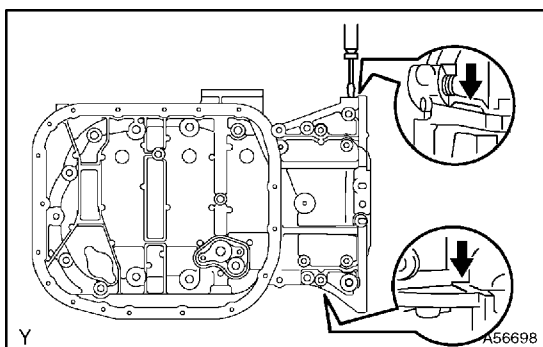
- (а) Вывернуть 2 болта и 2 гайки и снять сетчатый масляный фильтр и прокладку.

**38. СНЯТЬ ТЕПЛО- И ШУМОИЗОЛИРУЮЩИЙ ЭКРАН ПОДДОНА КАРТЕРА**

- (а) Вывернуть болт и снять тепло- и шумоизолирующий экран поддона картера.

**39. СНЯТЬ ПОДДОН КАРТЕРА**

- (а) Вывернуть 19 болтов и отвернуть 3 гайки.

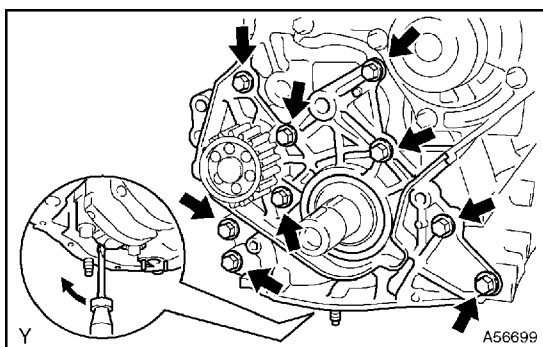


- (b) Вставив отвертку между поддоном картера № 1 и блоком цилиндров, разделить поддон картера.

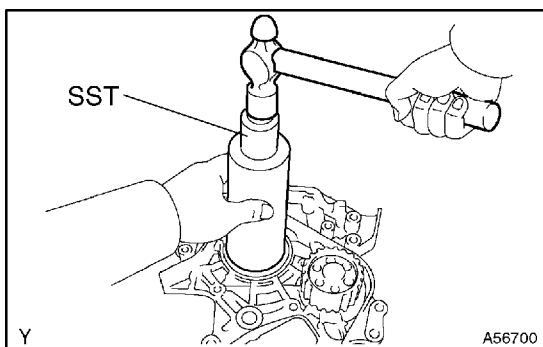
ПРИМЕЧАНИЕ:

Следует соблюдать осторожность, чтобы не повредить поверхности разъема блока цилиндров и поддона картера № 1.

40. СНЯТЬ ДАТЧИК ПОЛОЖЕНИЯ КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА (см. стр. 10-35)

**41. СНЯТЬ МАСЛЯНЫЙ НАСОС В СБОРЕ**

- (a) Вывернуть 9 болтов.
- (b) Вставив отвертку между масляным насосом и крышкой коренного подшипника, отделить масляный насос.
- (c) Снять прокладку.

**42. УСТАНОВИТЬ САЛЬНИК КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА**

- (a) Смазать рабочую кромку нового сальника тонким слоем универсальной консистентной смазки.

ПРИМЕЧАНИЕ:

На рабочей кромке сальника не должно быть песка, грязи и других инородных частиц.

- (b) При помощи оправки SST и молотка запрессовать новый сальник так, чтобы его поверхность была заподлицо с поверхностью масляного насоса.

SST 09316-60011 (09316-00011, 09316-00021)

43. УСТАНОВИТЬ МАСЛЯНЫЙ НАСОС В СБОРЕ

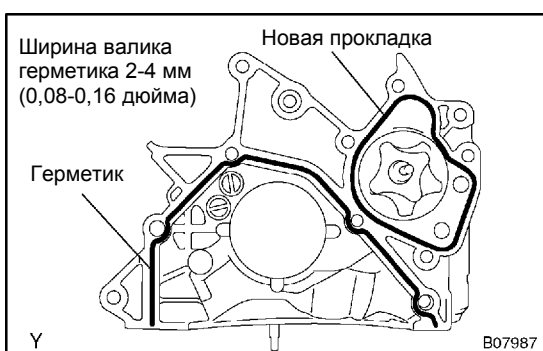
- (a) Удалить остатки старого герметика FIPG. Соблюдать осторожность, чтобы масло не попало на посадочную поверхность масляного насоса и блока цилиндров.
 - (1) С помощью бритвенного лезвия и скребка удалить остатки герметика с уплотняемой поверхности.
 - (2) Тщательно очистить все узлы и детали от мелких частичек герметика.
 - (3) Протереть летучим растворителем уплотняемые поверхности.
- (b) Нанести герметик на масляный насос, как показано на рисунке.

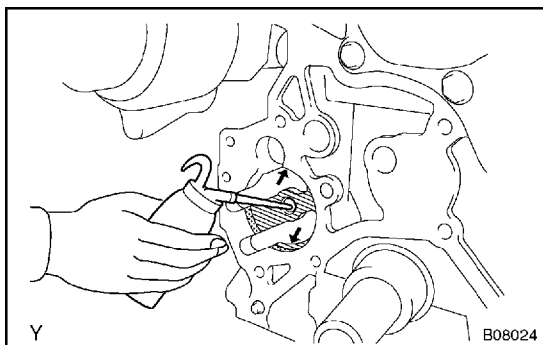
Герметик: Каталожный номер 08826-00080 или аналогичный

ПРИМЕЧАНИЕ:

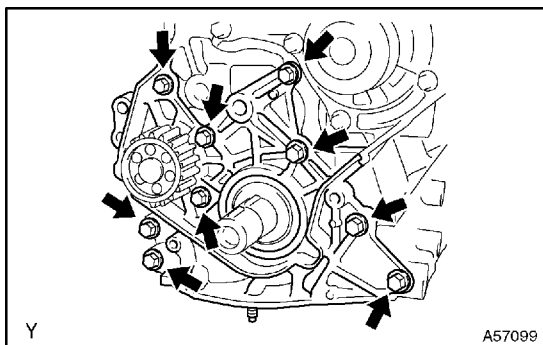
Не следует наносить излишнее количество герметика на уплотняемую поверхность.

- (1) Обрезать наконечник упаковки герметика, чтобы диаметр отверстия составлял 2-4 мм (0,08-0,16 дюйма).
- (2) После нанесения герметика установить детали в течение 3 минут и закрепить детали в течение 15 минут. В противном случае застывший герметик следует удалить, а затем нанести свежий слой герметика.
- (3) Сразу же снять наконечник с тюбика, затем закрыть тюбик крышкой.
- (c) Установить новую прокладку на масляный насос.

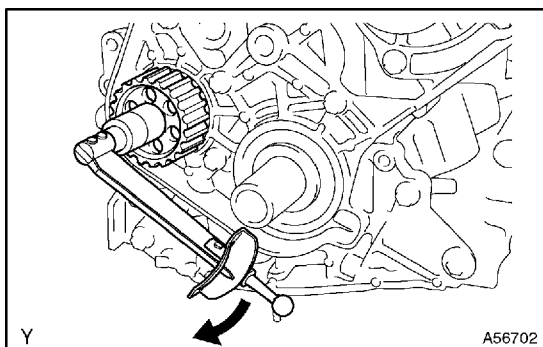




- (d) Залить 0,5 см³ (0,03 куб. дюймов) или более моторного масла во втулку в блоке цилиндров.
- (e) Смазать моторным маслом посадочные поверхности блока цилиндров и ротора масляного насоса.



- (f) Закрепить масляный насос 9 болтами.
Момент затяжки: 31 Н·м (320 кгс·см, 23 фунт-сила-фута)



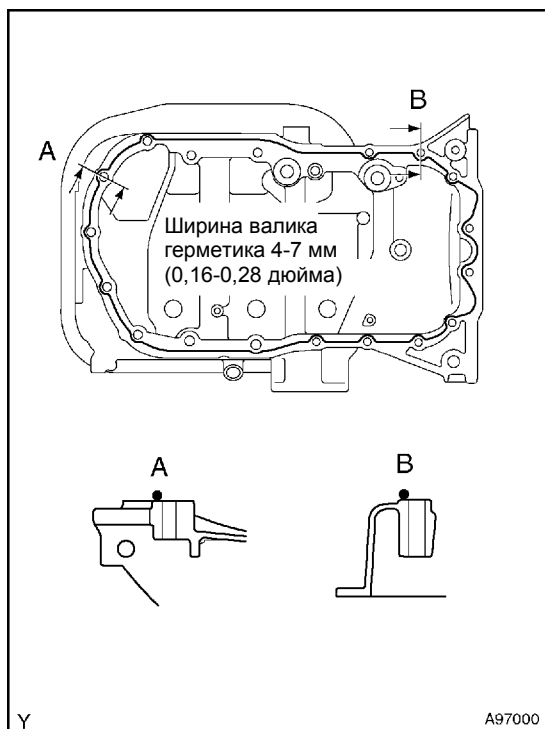
- (g) Измерить момент сопротивления вращению масляного насоса.
 - (1) Убедиться, что насос вращается без заеданий и ненормальных звуков.
 - (2) С помощью динамометрического ключа измерить момент сопротивления вращению насоса.

Момент сопротивления вращению: 3,0 Н·м (31 кгс·см, 27 фунт-сила-футов) или менее

44. УСТАНОВИТЬ ДАТЧИК ПОЛОЖЕНИЯ КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА (см. стр. 10-35)

45. УСТАНОВИТЬ ПОДДОН КАРТЕРА

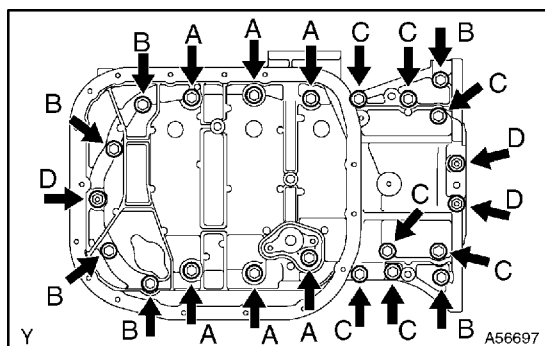
- (a) Удалить остатки старого герметика FIPG.
Соблюдать осторожность, чтобы масло не попало на посадочную поверхность поддона картера № 1, блока цилиндров, масляного насоса и крышки заднего сальника.
 - (1) С помощью бритвенного лезвия и скребка удалить остатки герметика с уплотняемых поверхностей.
 - (2) Тщательно очистить все узлы и детали от мелких частичек герметика.
 - (3) Протереть уплотняемую поверхность летучим растворителем.



- (b) Нанести герметик FIPG на фланец поддона картера № 1, как показано на рисунке.

Герметик: Каталожный номер 08826-00080 или аналогичный

- (1) Обрезать наконечник упаковки герметика, чтобы диаметр отверстия составлял 4-7 мм (0,16-0,28 дюйма).
- (2) После нанесения герметика установить детали в течение 3 минут и закрепить детали в течение 15 минут. В противном случае застывший герметик следует удалить, а затем нанести свежий слой герметика.
- (3) Сразу же снять наконечник с тюбика, затем закрыть тюбик крышкой.



- (c) Закрепить поддон картера 19 болтами и 3 гайками.

Момент затяжки:

42 Н·м (428 кгс·см, 31 фунт-сила·фут) для болта А

21 Н·м (209 кгс·см, 15 фунт-сила·футов) для болта В

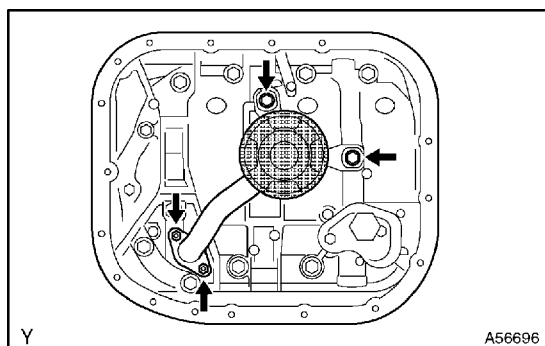
11 Н·м (112 кгс·см, 8 фунт-сила·футов) для болта С

12 Н·м (122 кгс·см, 9 фунт-сила·футов) для гайки D

46. УСТАНОВИТЬ ТЕПЛО- И ШУМОИЗОЛИРУЮЩИЙ ЭКРАН ПОДДОНА КАРТЕРА

- (a) Установить тепло- и шумоизолирующий экран поддона картера и закрепить его болтом.

Момент затяжки: 7,5 Н·м (76 кгс·см, 66 фунт-сила·футов)



47. УСТАНОВИТЬ СЕТЧАТЫЙ МАСЛЯНЫЙ ФИЛЬТР

- (a) Установить новую прокладку и закрепить сетчатый масляный фильтр 2 болтами и 2 гайками.

Момент затяжки:

21 Н·м (209 кгс·см, 15 фунт-сила·футов) для болта

13 Н·м (135 кгс·см, 10 фунт-сила·футов) для гайки

48. УСТАНОВИТЬ ПОДДОН КАРТЕРА № 2

- (a) Удалить остатки старого герметика FIPG. Соблюдать осторожность, чтобы масло не попало на посадочную поверхность поддонов картера № 1 и № 2.

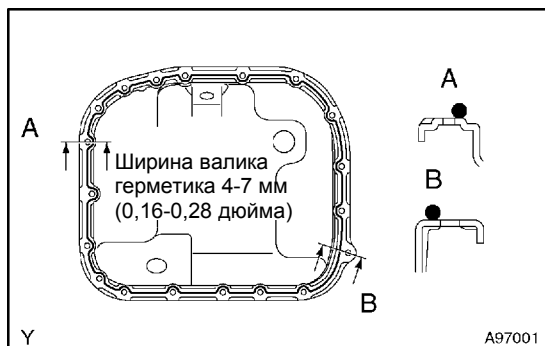
- (1) С помощью бритвенного лезвия и скребка удалить остатки герметика с уплотняемой поверхности.

- (2) Тщательно очистить все узлы и детали от мелких частичек герметика.

- (3) Протереть летучим растворителем уплотняемые поверхности.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Не использовать обычный растворитель. Он может повредить окрашенные поверхности.



- (b) Нанести герметик на фланец поддона картера, как показано на рисунке.

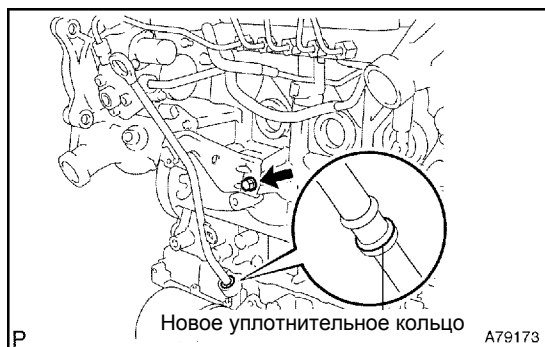
Фиксатор: Каталожный номер 08826-00080 или аналогичный

- (1) Обрезать наконечник упаковки герметика, чтобы диаметр отверстия составлял 4-7 мм (0,16-0,28 дюйма).
- (2) После нанесения герметика установить детали в течение 3 минут и закрепить детали в течение 15 минут. В противном случае застывший герметик следует удалить и нанести свежий слой герметика.
- (3) Сразу же снять наконечник с тюбика, затем закрыть тюбик крышкой.
- (c) Закрепить поддон картера 17 болтами и 2 гайками. В несколько приемов равномерно затянуть болты и гайки.

Момент затяжки: 12 Н·м (119 кгс·см, 9 фунт-сила-футов)

49. УСТАНОВИТЬ ДАТЧИК УРОВНЯ МОТОРНОГО МАСЛА

Момент затяжки: 7,0 Н·м (71 кгс·см, 62 дюйм-фунта)

**50. УСТАНОВИТЬ ТРУБКУ МАСЛОИЗМЕРИТЕЛЬНОГО ЩУПА**

- (a) Установить новое уплотнительное кольцо на трубку маслоизмерительного щупа.
- (b) Смазать уплотнительное кольцо моторным маслом.
- (c) Вставить конец трубки маслоизмерительного щупа в отверстие в поддоне картера.
- (d) Закрепить трубку маслоизмерительного щупа болтом.

Момент затяжки: 18 Н·м (184 кгс·см, 13 фунт-сила-футов)

- (e) Смазать моторным маслом уплотнительное кольцо маслоизмерительного щупа.
- (f) Установить маслоизмерительный щуп.

51. УСТАНОВИТЬ НАТЯЖИТЕЛЬ ПОЛИКЛИНОВОГО РЕМНЯ В СБОРЕ (см. стр. 14-105)

52. УСТАНОВИТЬ ОПОРНЫЙ РОЛИК РЕМЕННОГО ПРИВОДА ГРМ № 1 (см. стр. 16-25)

53. УСТАНОВИТЬ ГЕНЕРАТОР В СБОРЕ (см. стр. 19-21)

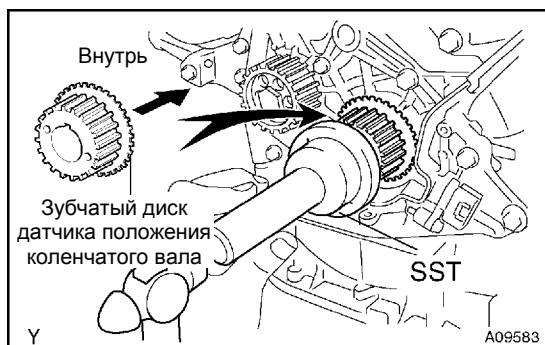
54. УСТАНОВИТЬ КАТАЛИТИЧЕСКИЙ НЕЙТРАЛИЗАТОР, ВСТРОЕННЫЙ В ВЫПУСКНОЙ КОЛЛЕКТОР (см. стр. 13-10)

55. УСТАНОВИТЬ КРОНШТЕЙН КОЛЛЕКТОРА № 2 (см. стр. 13-10)

56. УСТАНОВИТЬ ТЕПЛОЗАЩИТНЫЙ ЭКРАН ТУРБОНАГНЕТАТЕЛЯ № 1 (см. стр. 13-10)

57. УСТАНОВИТЬ ТЕПЛОЗАЩИТНЫЙ ЭКРАН ТУРБОНАГНЕТАТЕЛЯ № 2 (см. стр. 13-10)

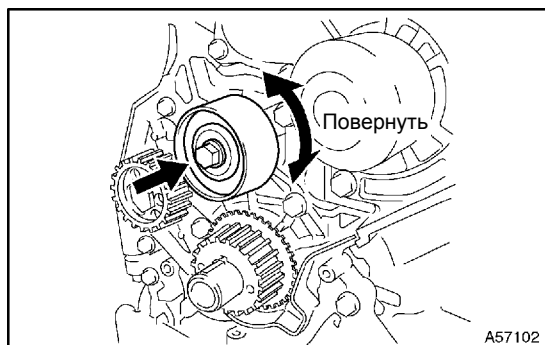
58. УСТАНОВИТЬ ПЕРЕДНЮЮ ЧАСТЬ ВЫХЛОПНОЙ ТРУБЫ (см. стр. 15-7)



59. УСТАНОВИТЬ ШЕСТЕРНЮ ПРИВОДА ГРМ НА КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ

- (a) Совместив канавку в шестерне привода ГРМ со шпонкой на коленчатом валу, установить шестерню на вал.
- (b) При помощи специального инструмента SST и молотка установить ведущую шестерню так, чтобы зубчатый диск датчика положения коленчатого вала был обращен внутрь двигателя.

SST 09223-46011



60. УСТАНОВИТЬ ОПОРНЫЙ РОЛИК РЕМЕННОГО ПРИВОДА ГРМ № 2

- (a) Установить и закрепить опорный ролик болтом.
Момент затяжки: 47 Н·м (475 кгс·см, 34 фунт-сила-фута)
- (b) Убедиться, что опорный ролик вращается без заеданий.

61. УСТАНОВИТЬ ПОРШЕНЬ ЦИЛИНДРА № 1 В ВМТ ТАКТА СЖАТИЯ (см. стр. 14-131)

SST 09960-10010 (09962-01000, 09963-01000)

62. УСТАНОВИТЬ РЕМЕННОЙ ПРИВОД ГРМ (см. стр. 14-131)

63. ПРОВЕРИТЬ ФАЗЫ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ (см. стр. 14-131)

64. УСТАНОВИТЬ ПЛАСТИНУ КРЫШКИ ЦЕПНОГО ПРИВОДА ГРМ (см. стр. 14-131)

65. УСТАНОВИТЬ КРОНШТЕЙН ОПОРЫ ПОПЕРЕЧНО-РАСПОЛОЖЕННОГО ДВИГАТЕЛЯ (см. стр. 14-131)

66. УСТАНОВИТЬ ОПОРНЫЙ РОЛИК РЕМЕННОГО ПРИВОДА ГРМ (см. стр. 14-131)

67. УСТАНОВИТЬ КРЫШКУ № 1 РЕМЕННОГО ПРИВОДА ГРМ (см. стр. 14-131)

68. УСТАНОВИТЬ КРЫШКУ № 2 РЕМЕННОГО ПРИВОДА ГРМ (см. стр. 14-131)

69. ПОДСОЕДИНИТЬ ЖГУТ ПРОВОДОВ ДВИГАТЕЛЯ (см. стр. 14-131)

70. УСТАНОВИТЬ ОПОРНЫЙ РОЛИК В СБОРЕ (см. стр. 14-131)

71. УСТАНОВИТЬ ШКИВ КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА (см. стр. 14-131)

SST 09213-54015 (09213-70020), 09330-00021

72. УСТАНОВИТЬ ПРАВУЮ ПОДУШКУ ОПОРЫ ДВИГАТЕЛЯ (см. стр. 14-131)

73. УСТАНОВИТЬ КРОНШТЕЙН ОПОРНОГО РОЛИКА ГИДРОУСИЛИТЕЛЯ РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ (см. стр. 14-131)

74. ОТРЕГУЛИРОВАТЬ НАТЯЖЕНИЕ КЛИНОВОГО РЕМНЯ № 1 (ПРИВОДА КОМПРЕССОРА КОНДИЦИОНЕРА ОТ ШКИВА КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА) (см. стр. 14-84)

75. УСТАНОВИТЬ ЭЛЕКТРОННЫЙ БЛОК ПРИВОДА (ЭБП) ФОРСУНОК (см. стр. 14-105)

76. УСТАНОВИТЬ КРЫШКУ ДВИГАТЕЛЯ № 1 (см. стр. 14-85)

77. УСТАНОВИТЬ НИЖНИЙ ПРАВЫЙ ЩИТОК ДВИГАТЕЛЯ

78. УСТАНОВИТЬ НИЖНИЙ ЩИТОК ДВИГАТЕЛЯ № 1

79. ПОДСОЕДИНИТЬ ОТРИЦАТЕЛЬНУЮ КЛЕММУ НА ВЫВОД АККУМУЛЯТОРНОЙ БАТАРЕИ Момент затяжки: 5,4 Н·м (55 кгс·см, 48 дюймов-фунтов)

80. УСТАНОВИТЬ ВЕРХНИЙ КОЖУХ РАДИАТОРА

81. УСТАНОВИТЬ ПЕРЕДНЕЕ ПРАВОЕ КОЛЕСО

Момент затяжки: 103 Нм (1050 кгс см, 76 фунт-сила-футов)

82. ЗАПРАВИТЬ МОТОРНОЕ МАСЛО (см. стр. 17-18)

83. УБЕДИТЬСЯ В ОТСУТСТВИИ УТЕЧЕК МОТОРНОГО МАСЛА

84. УБЕДИТЬСЯ В ОТСУТСТВИИ УТЕЧЕК ОТРАБОТАВШИХ ГАЗОВ ИЗ СИСТЕМЫ ВЫПУСКА